

INAUGURATION EN 2010 DU NOUVEAU CENTRE DU SICTOM EN BRETAGNE

UN CENTRE DESIGN ET 'A ENERGIE POSITIVE' avec le système photovoltaïque RHEINZINK

Le premier bâtiment d'une collectivité locale certifié MINERGIE® !

1.200 panneaux PV Solaire RHEINZINK ont été posés en toiture du futur centre administratif et technique du SICTOM du Pays de Fougères (Syndicat Intercommunal de Collecte et de Traitement des Ordures Ménagères) à Javene (35). Ce système, associant zinc-titane et cellules photovoltaïques, permettra une production d'électricité supérieure aux besoins de fonctionnement du bâtiment.



«Bien gérer, valoriser, recycler les déchets ménagers pour limiter leur impact sur l'environnement», telle est la mission du SICTOM du Pays de Fougères. Le syndicat collecte, traite et surtout trie les déchets de 51 communes bretonnes, soit près de 41.000 tonnes pour la seule année 2008. «Notre nouveau centre technique et administratif est en cohérence avec notre travail au quotidien et les messages que nous diffusons aux

usagers, explique Yves Le Roux, le Président du SICTOM du Pays de Fougères. Il comprend un bâtiment administratif et technique de 2.300 m² et une déchetterie-recyclerie de près de 600 m² dont nous confierons pour partie la gestion aux Compagnons d'Emmaüs. Pour chacun d'eux nous voulions des matériaux sains, recyclés et recyclables. Leur fonctionnement devait aussi être à faible consommation d'énergie». Le SICTOM a fait appel au cabinet d'architectes rennais Liard & Tanguy pour atteindre ses objectifs. Habitué des constructions à «l'esprit écologique», le cabinet est allé encore plus loin en concevant un bâtiment passif à énergie positive ultra design, en forme de coquille inclinée. «L'esthétique extérieure du bâtiment découle d'une réflexion sur la maintenance du bâtiment et sa pertinence thermique. Les notions de pérennité et de «déconstruction» ont été prises en compte dans le choix des matériaux. Structure bois, façade nord laine de bois, façade sud isolant métisse (vêtements collectés par Emmaüs), façade LUCIDO® exposée au sud, bassins avec plantes filtrantes... Tout est pensé ici en terme de construction durable» cite M. Liard, du Cabinet d'architectes Liard & Tanguy.

80.000 kWh d'électricité produite par an grâce aux panneaux RHEINZINK

Point d'orgue de la construction : la toiture. «1.200 panneaux PV solaire RHEINZINK en zinc-titane «prépatiné^{pro} ardoise» (zinc de teinte ardoise) ont été installés selon la technique standard du joint debout» indique Patrick Maugars, Chargé d'affaires de l'entreprise QUEMARD. «Nous avons commandé à la société INDIGGO une étude thermique dynamique approfondie sur les performances énergétiques du bâtiment avant de nous lancer dans l'installation des panneaux, souligne Yves Le Roux. La solution est apparue à la fois intéressante du point de vue économique et environnemental».



Le système PV solaire RHEINZINK combine des modules photovoltaïques à couche mince fixés sur toute leur surface avec des bacs en zinc-titane RHEINZINK. Les 1.200 panneaux amorphes, d'une puissance de 81,60 kWp sont connectés à 15 onduleurs SMA 5000 A. L'ensemble est relié au réseau EDF qui rachète la production du site.

80.000 kWh par an devraient être produits grâce à l'installation ! Soit une quantité largement supérieure à celle

requis pour couvrir les besoins de fonctionnement du centre. Très performant, le système RHEINZINK se caractérise par sa pérennité grâce à sa grande solidité et son excellente résistance à l'humidité et aux agressions ambiantes. Il a aussi su jouer d'autres atouts : *« Le cabinet Liard & Tanguy a conçu le bâtiment avec une pente de toiture de 7% et souhaitait conserver cette configuration pour des raisons esthétiques. Or, notre système de panneaux PV solaire RHEINZINK possède la particularité de pouvoir être posé sur une toiture à pente faible (à partir de 5% avec la technique du joint debout) tout en offrant un rendement optimal, contrairement aux panneaux cristallins et monocristallins qui nécessitent une pente plus élevée »*, précise Thierry Bacci, Directeur général RHEINZINK FRANCE.

Un afficheur, installé dans le hall d'entrée du bâtiment, permet de vérifier la production en kWh et les économies de CO₂ réalisées grâce au système. Ainsi, 70 tonnes d'émissions de CO₂ devraient être évitées par an !

Des systèmes RHEINZINK utilisés pour la récupération des eaux de pluie



La toiture monopente en zinc-titane RHEINZINK permet aux eaux de pluie de glisser sans obstacle jusqu'aux mares plantées qui alimentent la citerne de récupération des eaux pluviales. Des chenaux et gargouilles d'évacuation d'eau RHEINZINK ont été installés. Les 44 m³ d'eau de pluie récupérés servent à alimenter les sanitaires et l'aire de lavage des camions et bennes. Le zinc-titane RHEINZINK est à l'image de nombreux autres matériaux utilisés sur le site, un matériau répondant aux préoccupations environnementales, avec un taux de recyclage supérieur à 90%. Il ne nécessite aucun entretien et

sa résistance naturelle aux intempéries et conditions climatiques lui confère une extraordinaire longévité de 80 à 100 ans.

Le premier bâtiment d'une collectivité locale certifié MINERGIE®

Grâce à ses caractéristiques, le centre du SICTOM bénéficie de la certification MINERGIE®. Bénéficiant de 10 années d'expérience, ce label Suisse de haute qualité «garantit le confort et la performance énergétique des bâtiments». C'est une démarche qualité globale qui valorise le bâtiment sur le long terme en anticipant sur les futures réglementations. Une dizaine de milliers de bâtiments représentant plus de 12 millions de m² sont certifiés MINERGIE®.

Plusieurs conditions doivent être remplies pour l'obtenir : soumettre son dossier technique avec une modélisation thermique du bâtiment, l'optimisation technique et financière, subir un ou plusieurs contrôles qualité sur chantier, et réaliser le suivi des consommations ainsi que l'accompagnement aux comportements d'utilisation sur 3 ans.

Le SICTOM du Pays de Fougères est le premier bâtiment d'une collectivité locale et le deuxième bâtiment public à obtenir le label en France. De quoi renforcer la fierté de la cinquantaine de collaborateurs du SICTOM. Inauguration prévue en 2010.

SICTOM du Pays de Fougères (35)

- Coordonnés : Parc de l'Aumallerie – Javene (35)
 - Inauguration : 2010
 - Début / fin du chantier : Mai 2008 – Fin 2009
 - Maître d'ouvrage : SICTOM du Pays de Fougères
 - Architecte maître d'œuvre : Cabinet LIARD & TANGUY (architectes D.P.L.G.) - RENNES (35)
 - Assistant maîtrise d'ouvrage et étude thermique : INDIGGO - Nantes (44)
 - Bureau d'étude fluides et électricité - plomberie et chauffage : ECC Engineering – SAINT AVE (56)
 - Couvreur : Entreprise QUEMARD – LANGUEUX (22)
 - Raccordement solaire photovoltaïque : FACILASOL – PLEURTUIT (35)
-
- 1.200 panneaux RHEINZINK – PV Solaire joint debout (teinte «prépatiné^{PRO} ardoise»)
 - Puissance des 1.200 panneaux : 81,60 kWp
 - 80.000 kWh d'électricité produite par an sur le site

RHEINZINK

Premier fabricant mondial de zinc-titane pour le bâtiment, le groupe familial allemand RHEINZINK a réussi la prouesse de combiner innovation technique, écologie et esthétique grâce à un processus de fabrication unique au monde. Depuis plus de 40 ans, RHEINZINK développe la qualité de son zinc-titane, fait évoluer son aspect, sa teinte (zinc-titane « prépatiné^{PRO} clair » et « prépatiné^{PRO} ardoise ») et élargit ses champs d'application : couverture, façade, ornementation... Aujourd'hui, le zinc se plie à toutes les audaces et esthétiques, qu'elles soient industrielles, classiques, ou modernes. Qu'elles touchent les toitures, les façades, les systèmes de récupération et d'évacuation d'eau et les solutions intégrées exploitant l'énergie solaire.
www.rheinzink.fr

La distribution des produits RHEINZINK est assurée par le réseau des négoce en matériaux, des spécialistes en couverture ainsi que les négoce en chauffage-sanitaire.

Visuels de cette réalisation disponibles sur demande en contactant le service de presse

CONTACTS PRESSE

CLC Communications
6, Rue de Rome – 75008 Paris
Tél. : 01 42 93 04 04
Contacts :
Gilles Senneville - Stéphanie Morlat -
Alice Gardan
s.morlat@clccom.com – a.gardan@clccom.com
g.senneville@clccom.com

RHEINZINK FRANCE
Daniela Maute
Responsable Communication
Tél. : 04 77 66 42 92
Daniela.maute@rheinzink.fr